



Lichtgitter – Alles aus einer Hand

Glänzende Aussichten – seit 1929

Die Lichtgitter Gesellschaft mbH wurde 1929 als Spezialunternehmen für die Herstellung von Gitterrosten gegründet.

Kontinuierliche Leistungs- und Qualitätsentwicklung sowie innovative Fertigungstechniken im Zusammenspiel mit umsichtiger und marktgerechter Unternehmensausrichtung haben Lichtgitter zu einem der weltweit führenden Hersteller von Pressrosten, Schweißpressrosten und Blechprofilrosten mit Tochtergesellschaften und Beteiligungen in der ganzen Welt gemacht. Mehr noch: Das heutige Portfolio umfasst darüber hinaus den Vertrieb von GFK-Rosten, Zuschnitte von Tränenblechen, die Fertigung von Spindeltreppen, Treppeinstufen und Leitersprossen sowie die Lohnverzinkung nach DIN EN ISO 1461.

Die Lichtgitter Gesellschaft mbH ist ein nach DIN EN ISO 9001:2008 zertifiziertes Unternehmen.

Schweißpressroste | Pressroste | Blechprofilroste | GFK-Roste
Tränenbleche | Spindeltreppen | Treppeinstufen | Leitersprossen
| Stahlservice | Feuerverzinkerei

Stammwerk Stadtlohn

Lichtgitter Gesellschaft mbH
Siemensstraße
D-48703 Stadtlohn

T +49. 25 63. 911-0
F +49. 25 63. 911-163
E info@lichtgitter.de

www.lichtgitter.de

Kontakt Stahlservice

T +49. 25 63. 911-139
F +49. 25 63. 911-223

Kontakt Lohnverzinkung

T +49. 25 63. 911-312
F +49. 25 63. 911-316



lichtgitter



Verpackungen

Wie hätten Sie es gerne?

Wir bieten verschiedene Arten von Verpackungen für Spaltband und Stäbe an. In Zusammenarbeit mit Ihnen legen wir vor Produktionsbeginn Ihre Anforderungen an Paketgröße, Gewicht und Verpackungsart fest. Folgende gängige Verpackungsvarianten stehen uns dabei unter anderem zur Verfügung:

Spaltband

Stehend, eingebunden mit Stahlbänder z.B. 1 x längs, 2 x quer

Liegend, eingebunden auf Kanthölzer z.B. 80 x 80 x 1.000 mm

Liegend, eingebunden auf Kanthölzer, mit Zwischenhölzer

Liegend, eingebunden auf einer Kreuzpalette aus Kanthölzer

Bunde in einer speziellen Folie eingeschlagen

Spaltband in Stäben

Liegend, als Bund verpackt auf Kanthölzer mehrfach mit Stahlband eingebunden, mit Kantenschutz

Kaltband (aus Draht gewalzt)

Liegend, eingebunden auf Kanthölzer



Schweißpressroste | Pressroste | Blechprofilroste | GFK-Roste
Tränenbleche | Spindeltreppen | Treppenstufen | Leitersprossen
Stahlservice | Feuerverzinkerei

Lichtgitter – Stahlservice

Stammwerk Stadtlohn

Lichtgitter Gesellschaft mbH
Siemensstraße
D-48703 Stadtlohn

T + 49. 25 63. 911-0
F + 49. 25 63. 911-163
E info@lichtgitter.de

www.lichtgitter.de

Kontakt Stahlservice

T + 49. 25 63. 911-139
F + 49. 25 63. 911-223

Kontakt Lohnverzinkung

T + 49. 25 63. 911-312
F + 49. 25 63. 911-316

Spaltband in Ringen
Spaltband in Stäben
Lohnspaltung
gewalzter Stahl
profilierter Bandstahl
Lohnverzinkung

 **lichtgitter**



Lichtgitter – Stahlservice: **Baustahl ist unser Ding**

Oftmals sind die Ideen die besten, die ganz nahe liegen. Logisch also, dass ein Unternehmen, das seit Jahrzehnten mit gewalztem Stahl, Spaltbändern und profilierten Bändern im Rahmen der Produktion von Gitterrosten zu tun hat, entsprechende Halberzeugnisse auch anderen Unternehmen anbietet.

Die Voraussetzungen dafür könnten kaum besser sein. In beheizten Hallen lagern wir Vormaterial von bis zu 10.000 Tonnen. Circa 100.000 Tonnen Stahl kommen jährlich zur Verarbeitung. Dabei erweist sich die Möglichkeit der Anlieferung von Schiffsladungen ganz in der Nähe ebenso als Vorteil, wie unser breites Abmessungsspektrum aus unserer Lagerhaltung für den Eigenbedarf.



Spaltband aus Warmbreitband Messerscharf auf Maß gebracht

Dank unserer qualitativ hochwertigen Spaltanlage ist es möglich, die verschiedensten Breiten, Oberflächen und Güten zu verarbeiten.

Wir sorgen kontinuierlich dafür, dass unser Lager mit einem breiten Abmessungsspektrum ausgestattet ist, sodass wir schnell und flexibel auf Ihre Wünsche eingehen können.

Selbstverständlich führen wir auch **Lohnspaltungen** gemäß Ihren Vorgaben gerne für Sie aus.

Daten der Spaltanlage

Oberflächen: ungebeizt, gebeizt und bandverzinkt

Stärken: 1,5 mm – 6 mm

Ringgewicht: max. 30 t

Ringinnendurchmesser: mind. 508 mm/max. 863 mm

Ringaußendurchmesser: max. 2.090 mm

Coilbreite mindestens: 400 mm

Coilbreite maximal: 1.580 mm (inklusive Naturkante)

Ausbringung

Streifenbreiten: 19 mm – 1.524 mm

Ringinnendurchmesser (RID): 508 mm + 610 mm

Ringaussendurchmesser (RAD): 1.840 mm maximal

Spaltband in Stäben Sie geben die Länge vor

Um unser vielseitiges Portfolio auch im Bereich des Stahlservice zu komplettieren, bieten wir ebenfalls Spaltband in Stäben an.

Getreu dem Motto „Alles ist möglich“, können Sie bestimmen, welche Beschaffenheit Ihr Spaltband haben soll. Aufgrund unserer zahlreichen Produktionsmöglichkeiten können wir Ihnen die abgelängten Stäbe in unterschiedlichen Varianten anbieten. Ob mit geschnittener oder arrondierter Kante, mit diversen Stanzen in verschiedenen Formen und Abmessungen, wir handeln, wie Sie es sich wünschen.

Daten der Spaltbänder

Stärken: 1,5 mm – 6 mm

Breiten: 20 mm – 200 mm

Kanten: geschnitten oder arrondiert

Längen bis 6.000 mm (andere Längen auf Anfrage)

Stanzen von Löchern (z. B. rund und längs)

Auch im Bereich der Oberflächenbehandlung, speziell im Bereich Verzinkung, kommt Ihnen unsere werkseigene Verzinker in den Punkten Qualität, Schnelligkeit und Kompetenz sicherlich zugute.



Kaltband aus Draht gewalzt Aus rund wird flach

Zu unserer Maschinenausstattung gehört ebenfalls eine Walzstraße zum Kaltwalzen von Walzdraht, die es uns ermöglicht, aufgrund ihrer technischen Ausstattung, schnell auf unterschiedliche Kundenanforderungen zu reagieren.

Walzdrähte mit einem Durchmesser zwischen 6,5 und 8 mm eignen sich zum Beispiel besonders gut, um einen Flachdraht mit abgerundeten Kanten von 9 x 1,5 mm bis 10 x 2,0 mm zu erzielen.

Wir stellen Flachdraht in glatter und auch rutschhemmender Ausführung her.

Daten der Walzstraße

Fertigprodukt

Innendurchmesser: 400 mm

Max. Außendurchmesser: 1.000 mm

Breite: 250 mm

Gewicht je Rolle bis 1.000 kg

Prüfbescheinigung nach DIN EN 10204 Qualität, Zug um Zug

Unser Labor ermittelt für Sie auf Wunsch die mechanischen und chemischen Eigenschaften der Werkstoffe. Hierzu gehört der Zugversuch nach DIN EN 10002.

Zugfestigkeit R_m [Nm²]

Streckgrenze R_{eH} [Nm²]

Bruchdehnung A [%]

Gerne stellen wir Ihnen ein Werkszeugnis 2.2 aus.